



## H-SEAL 50

**Tek parça elastik poliüretan yapışkan /yalıtıcı**

### Tanım

H-SEAL 50 , tek parça, sarkma yapmayan , poliüretan yalıtıcıdır. Sıkıldığında, atmosferik nemle tepkimeye girip kuruyarak yüksek performanslı, çifte amaçlı yapışkan ve kalıcı elastiklik özelliğine sahip yalıtıcı bileşen oluşturur.

ISO 11600/F/25HM'ye uygundur

### Uygulama alanları

H-SEAL 50, çok amaçlı, yüksek performanslı, yalıtıcı ve elastik yapışkandır. Çeşitli alt katmanlara iyi yapışır ve yüksek yapışma direnciyle kalıcı elastik yalıtım sağlar. Uygun alt katmanlar şöyledir: beton, ahşap, metal, boyalı yüzeyler ve plastik. Üzeri boyanabilir.

### Avantajları

- Kalıcı esneklik
- Kısa kesme ipi
- Stabil – çekme yapmaz
- Aynı anda yapışır ve yalıtır
- Çeşitli alt katmanlara yapışma
- Perçin ve mekanik bağlayıcıların yerini alır
- Sarkma olmama istikrarı – iyi cıvıma
- Kalıcı elastiklik nedeniyle eşit stres aktarımına izin verir .
- Titreşim ve ses emme özellikleri
- Eskimeye, hava şartlarına, karşı mükemmel direnç – açık ve kapalı alan kullanımına uygun
- Çoğu su / solvent bazlı boyalar ile üzeri boyanabilir (ön testler önerilmektedir)

## Teknik veriler

<b>Görünüş</b>	Tiksotropik macun
<b>Renk</b>	Beyaz, Gri, Siyah Diğer renkler talebe bağlıdır
<b>Kimyasal niteliği</b>	Poliüretan
<b>Kuruma mekanizması</b>	Nemle kuruma
<b>Hacimle kuruma [mm] (23°C ve %50 nispi nemde 1 gün)</b>	2.5
<b>Sarkma önleme özellikleri</b>	iyi
<b>Shore A (23°C ve %50 nispi nem.; DIN 53505)</b>	40
<b>Yoğunluk [g/cc] (23°C ve 50% nispi nem)</b>	Siyah renk : 1,31 ±0,02 Gri renk : 1,33 ±0,02 Colour white: 1,35 ±0,02
<b>Kürleşme süresi [min] (23°C ve 50% nispi nem)</b>	50-55
<b>%100'de elastik modül [N/mm<sup>2</sup>] (ISO 37 DIN 53504)</b>	>0,8
<b>Çekme kuvveti [N/mm<sup>2</sup>] (ISO 37 DIN 53504)</b>	>1,8
<b>Uzama [%] (ISO 37 DIN 53504)</b>	>450
<b>Uygulama sıcaklığı [°C]</b>	+5 ila +40
<b>Sıcaklık direnci [°C]</b>	-40/+90, kısa süre 120'ye kadar

## Uygulama

### Yüzey hazırlama

Yapışma için ön test alt katmanları. İdeal yapışmayı sağlamak için temizleyiciler ve /veya astarlar gerekebilir. Kural olarak, alt katmanlar Harmanlı kimya ve Makine'nin talimatlarına göre hazırlanmalıdır; belirli yüzeylerde yapışmaya ilişkin teknik yönerge Laboratuvarlarımıza analiz için alt katman örnekleri sunulur ve elde edilebilir. Yüzeyler, temiz, kuru, su, yağ, gres veya pastan arındırılmalı ve sağlam olmalıdır. Basıncı hava, zımpara veya sert fırça kullanarak tüm parçalar veya kalıntıları uzaklaştırınız. Cam, metal ve diğer geçirgen olmayan yüzeyler, kaplamalardan arındırılmalıdır ve solvent ile

temizlenmelidir. Polietilen film dışında kalıp form- kalıp ayırıcı maddeleri kullanan hazır paneller kumlanmalı veya mekanik olarak aşındırılmalı ve tozdan arındırılmalıdır.

Ön, dişli bölümdeki koruyucu membranı deliniz . Plastik memeyi sıkınız, istenen küre kalınlığına ve profiline göre belirli bir açıda kesiniz. Kartuşu manüel veya pnömatik havayla çalışan tabancaya takınız (iç içe geçmeli piston ) ve içinde hava kalmasını engelleyecek şekilde yapışkanı /yalıtkanı dikkatlice sıkınız. Açılınca, paketler nispeten kısa sürede tüketilmelidir . Alt katman ve yalıtıcı için ideal işletme sıcaklığı 15°C ila 25°C arasındadır.

### **Kimyasal direnç**

Tatlı su, deniz suyu, kireç suyu, kostik çözeltiler ve temizlik maddelerine karşı uzun süre dayanma. Benzin, yağ ve madeni yağla kısa süreli dayanıklılık. Organik asitlere, konsantre madeni asitlere veya solventlere karşı dayanıklı değildir. Bu bilgi, ancak genel yönlendirme için verilmiştir. Belirli uygulamalara yönelik tavsiyeler istenmesi halinde verilecektir.

### **Yalıtım amacıyla**

Yalıtkanın ek yerlerinde serbest hareket etmesini sağlamak için, yalıtkanın ekin tabanına yapışmaması gerekir , dolayısıyla, ekin doğru şekilde dolgusu için, kapalı hücre polietilen kürenin (ek destek çubuğu) doğru derinliğe yerleştirilmesi gerekmektedir. Ekin yanlarına uygun dolgu uygulayınız ve içeride kalan solventin artan sıcaklık nedeniyle kurumayan yalıtkanında kabarcık meydana getirmesini engellemek için bekleme süresine riayet ediniz . Yalıtkanı sıkınız ve ekin yanlarına ve tabandaki destek çubuğuna tamamen temas ettiğinden emin olarak ek yerine uygulayınız. Ağzı yalıtkanında tutunuz, hava sıkışmasını engellemek için ağızdan önce yalıtkanı sabit şekilde akıtarak devam ediniz. Havanın içeride sıkışmasını engellemek için yalıtkanın üst üste binmesini engelleyiniz. Yalıtkan, yanlara tam teması ve destek malzemesinin ek yerine girmesini sağlayarak pürüzsüz bir şekilde bitirilmelidir , bu aynı zamanda yalıtkan içinde oluşabilecek olan hava kabarcıklarının ortadan kaldırılmasına katkıda bulunacaktır. Keskin ek çizgilerinin veya sıra dışı düzgün çizgilerin gerekli olduğu yerlerde maskeleme bandı kullanılmalıdır. Yalıtkan halen yumuşakken bandı çıkarınız.

### **Yapışkan olarak**

Hazırlanan yüzeylere noktalar veya küreler halinde uygulayınız, sonra yapıştırılması gereken parçaları bastırınız.

### **Uygulama**

### **Bitirme uyarıları ve kısıtlamaları**

Alet kullanımı ve bitirme, yalıtkanın çivisiz dönemi için gerçekleştirilmelidir. H-SEAL 50 'ün üzerine boya yapılabilir. Boya, ilk denemeleri gerçekleştirerek uygunluk testinden geçirilmelidir. Yalıtkanın kuruma sürecine müdahale edebileceğinden ve boyanın kuruma süresini kısaltabileceğinden alkol veya alkit-reçine kullanımında dikkatli olunmalıdır. Boyanın sertliğinin ve film kalınlığının yalıtkanın elastikliğine zarar verebileceği ve boya filminin çatlamasına neden olabileceği anlaşılmalıdır.

Yüksek düzeyde klor maruziyetten kaçınınız (klorlu yüzme havuzlarında ek yerlerini yalıtılmaktan kaçınınız). Kurutucu silikon yalıtkanların olduğu yerlerde kurutmayınız. Kuruma sırasında alkol ve diğer solvent temizleyicilere temastan kaçınınız. Bu, yalıtkan içinde kabarcıklanmaya yol açabileceğinden nem veya buhar aktarımı durumu alt katmandan kaynaklandığında uygulamayınız. Yalıtkanı uygularken, havanın sıkışmasından kaçınınız. Sistem nemle kurduğundan, havaya yeteri kadar maruz kalmasına izin veriniz. Yapışan elemanların, kuruma süresi boyunca tutulması veya desteklenmesi gerekebilir .

### **Ekipmanın temizlenmesi**

Aletleri kullandıktan hemen sonra aseton veya alkol ile temizleyiniz . Kuruyan malzeme ancak mekanik olarak çıkarılabilir.

### **Kişisel koruyucu önlemler**

Çocukların ulaşamayacakları yerlerde saklayınız. Ciltle temas halinde, derhal alınız ve sabunlu su ile yıkayınız

### **Ambalaj**

Alü-kartuş 310ml: Kutuda 12 kartuş  
Alü-PE poşetler Kutuda 20 torba  
600 ml.:  
Alü-PE poşetler Kutuda 12 torba (talep  
400 ml.: halinde)  
Alü-PE poşetler Kutuda 6 torba (talep  
1.800 ml.: halinde)

### **Depolama**

H-SEAL 50, orijinal ambalajında (açılmamış kabında ) 10°- 25°C'de serin, kuru bir yerde 12 ay boyunca saklanabilir. Saklama sıcaklığı, uzun süreler boyunca 25°C'yi aşmamalıdır. Islak alanlar, doğrudan güneş ışığından ve ısı kaynaklarından uzak tutunuz.

## Genel Bilgiler

Bu teknik veri dosyasında yer alan bilgiler, bugüne kadarki bilgilerimiz ve deneyimlerimize dayandığından, bilindiği kadarıyla, doğrudur ve piyasadaki çeşitli farklı ürün, uygulama koşullarının doğrudan bizim kontrol ve denetimimiz altında olmamasından dolayı garanti olarak kullanılamaz. Ancak, Harmanlı Kimya ve Makine ürün kalitesinin değişmeyeceğini garanti eder. Harmanlı Kimya ve Makine, gerekliliklere göre bu teknik veri sayfasını değiştirme veya güncelleme hakkına sahiptir. Müşterilerden, ellerinde bu belgenin en güncel halinin bulunduğunu doğrulamaları istenmektedir.

**ÜRÜNÜ KULLANMADAN ÖNCE HER ZAMAN MALZEME GÜVENLİK VERİ DOSYASINA BAŞVURUNUZ.**

Harmanlı Kimya ve Makine San.Tic.Ltd.Şti. – Kemer mah Valide sultan cad. No:33/B Bahçeköy  
Sarıyer İstanbul  
Tel:+902122448645 Fax:+902122448650



ONAYLI KALİTE SİSTEMİ TARAFINDAN TASARIM VE  
ÜRETİM  
UNI EN ISO 9001:2008

